

Caso: Henkel Capital México

Empresa de Adhesivos Encuentra una Solución que Pega con Opto 22

Henkel Capital es una empresa líder a nivel mundial que opera en 125 países alrededor del mundo en tres áreas estratégicas de competencia, las cuales son: Cuidado del hogar, cuidado personal, y adhesivos, selladores y tratamiento de superficies.

En esta última área Henkel tiene una planta en Salamanca, Guanajuato, México encargada de estos procesos productivos, siendo especialista en la manufactura de adhesivos para distintos propósitos que van desde los usados en el hogar hasta de uso industrial. Es propietaria de las marcas RESISTOL, PRITT, LOCTITE, ACRITON (impermeabilizantes base agua acrílicos) y TANGIT (pegamentos para PVC).

También se producen las distintas variedades de los reconocidos impermeabilizantes FESTER, los cuales están altamente posicionados en el mercado mexicano, todos estos procesos aunque tienen sus diferencias, comparten algo en común... todos están controlados por equipo Opto 22.

Esta planta instaló el primer sistema de Opto 22 en 1994 usando la familia de controladores y módulos entrada/salida (E/S) de la generación G4. Con el tiempo y atendiendo a las exigencias de crecimiento del proceso, comenzaron a usar equipo de la familia SNAP y próximamente están por introducir un controlador PAC con doble puerto Ethernet. El sistema está compuesto por más de ¡1000 puntos de E/S! y está operando en ocho plantas con diferentes procesos.

Lo interesante del caso es que no han tenido que tirar a la basura ningún equipo por obsolescencia, ya que desde el más antiguo hasta el más reciente están trabajando en completa armonía. Es de imaginarse el ahorro que ha tenido la empresa por no tener que cambiar el equipo de control por cuestiones como son: falta de refacciones, incompatibilidad de tecnología, incompatibilidad entre las distintas versiones tanto de hardware y software de la misma marca, entre otras.



El Ing. Esteban Contreras (Jefe Eléctrico - Instrumentista) nos comenta: « Encontramos en Opto 22 una alta calidad y eficiencia en sus productos, estamos muy satisfechos como clientes. »



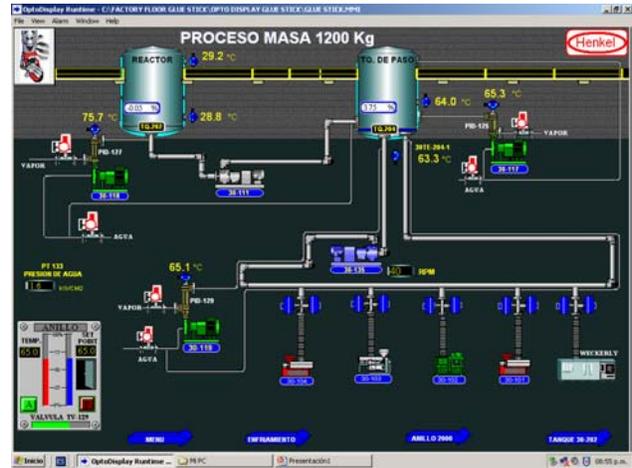
Miguel A. Loreda (Técnico Instrumentista, Especialista en Opto 22) nos comenta: « El sistema puede ser manejado por un técnico, es muy amigable y de fácil configuración. »

Caso: Henkel Capital México

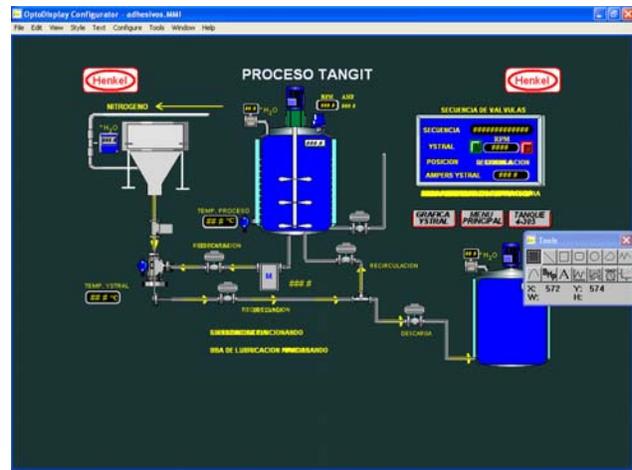
Sin duda Henkel Salamanca es todo un caso de éxito ya que después de 12 años de operación del equipo de automatización sin interrupciones, aún siguen teniendo los resultados de calidad y eficiencia que exige esta compañía. El sistema fue vital para la certificación del sistema de calidad ISO 9001 - 2000 (Diciembre 2005).



En este gabinete podemos ver como interactúan las familias G4 y SNAP en un mismo proceso.



Uno de los procesos de planta (diseñado por personal de planta, no por un "gurú" de la automatización).



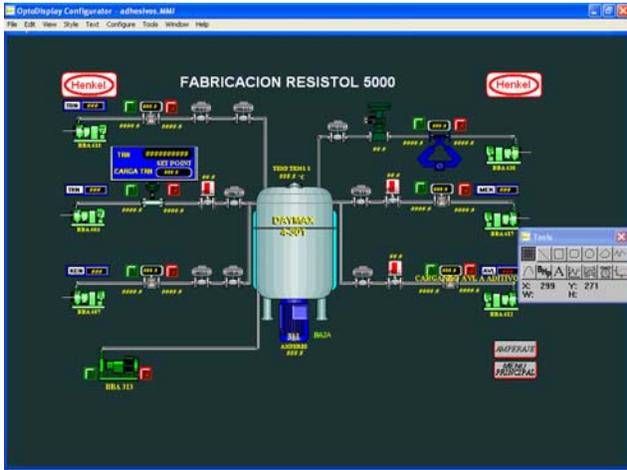
Proceso TANGIT



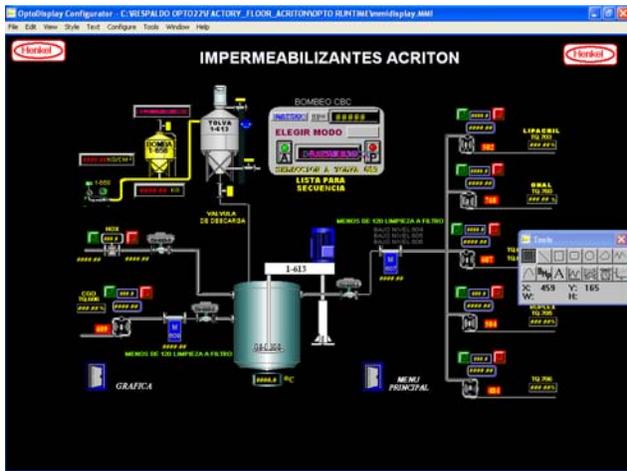
Pantalla principal del proceso Glue Stick de Pritt

Acerca de Opto 22

Fundada en 1974, Opto 22 es una fábrica líder en soluciones de equipo y programas de alta calidad para conectar dispositivos del mundo real con redes de computadoras. Las aplicaciones posibles incluyen la administración empresarial, monitoreo y control remoto, automatización industrial y la adquisición de datos. Opto 22 fue una de las primeras compañías en reconocer e implementar soluciones que involucran redes, computadoras y equipo y dispositivos del mundo real. Más de 85 millones de dispositivos alrededor del mundo están conectados confiablemente a sistemas de Opto 22.



Fabricación del popular RESISTOL 5000



Fabricación del impermeabilizante ACRITON